

Schreibgerätedrechseln in Wort und Bild

(hier entsteht ein Power - Klickkugelschreiber)

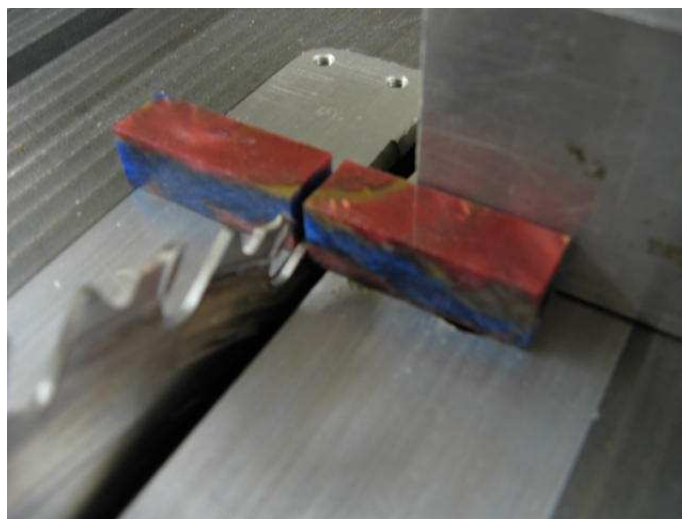
Zum Bausatz werden noch folgende Artikel benötigt.

- Pen Blanks aus Holz, Acryl oder stabilisierten Hölzern von 13-22mm
- Dem Bausatz entsprechenden Bohrer
- Sekundenkleber (mittelviskos)
- Pen Mandrel (Aufnahme zum Drechseln der Bauteile)
- Fräse (zum Anfräsen der Stirnkanten)



1.)

- Das Pen Blank sollte mittels Säge auf die erforderliche Länge der Hülsen plus ca. 2mm gebracht werden.



2.)

- Nun die beiden Stücke mit entsprechendem Bohrer bohren, zur Aufnahme der Messinghülsen
- Das bohren kann an der Ständerbohrmaschine oder auch auf der Drechselbank durchgeführt werden. Nicht mit zu großem Druck und zu großer Drehzahl bohren.

3.)

- Nun den Sekundenkleber in die Bohrung geben (nicht sparsam sein) und anschließend die Messinghülsen in drehender Bewegung einschieben.
- Am günstigsten ist es, die Rohlinge erst am nächsten Tag weiter zu bearbeiten.

4.)

- Nun müssen die Stirnkanten mittels Fräsale winkelig abgefräst werden. Dies ist erforderlich, da beim Bohren der Bohrer immer ein wenig verläuft.
- Das Holz muß bis zur Kante der Messinghülse abgefräst werden.



5.)

- Nun die Pen Blanks auf das Mandrell aufspannen und dreheln.
- Links, mittig und rechts neben den Pen Blanks sehen Sie auf dem Foto die Distanzhülsen.
- Der Mandrellstab wird durch den Reitstock (mitlaufende Körnerspitze) abgestützt.



6.)

- Am besten ist es, mittels Schieblehre den genau benötigten Durchmesser zu ermitteln. Die Distanzhülsen geben zwar den Durchmesser vor, wird aber durch Abnutzung nach einer gewissen Zeit nicht mehr exakt stimmen.

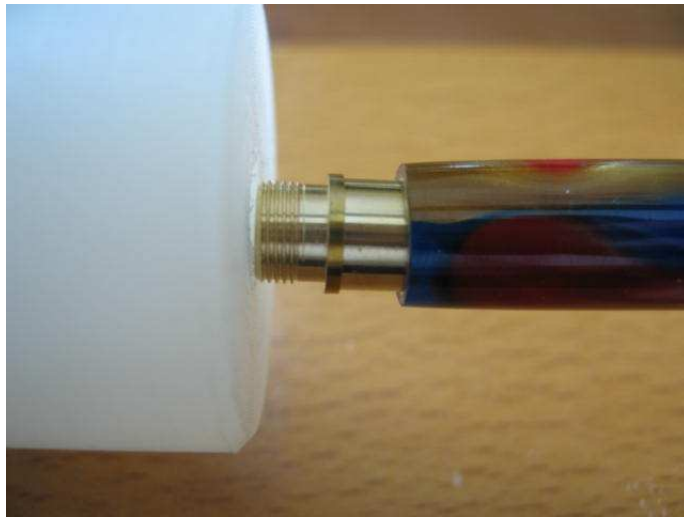
7.)

- Nach dem Drechseln kommt das Schleifen. Je feiner (Körnung) Sie schleifen, desto makelloser wird auch die Oberfläche nach der Behandlung mit einem entsprechendem Oberflächenprodukt.
- Es bietet sich an, nach dem Schleifen, das Holz mit Schleifvlies zu schleifen.
- Nun die Oberflächenbehandlung, dazu eignen sich die verschiedensten Produkte wie z.B. Öle, Wachse oder auch Lacke.

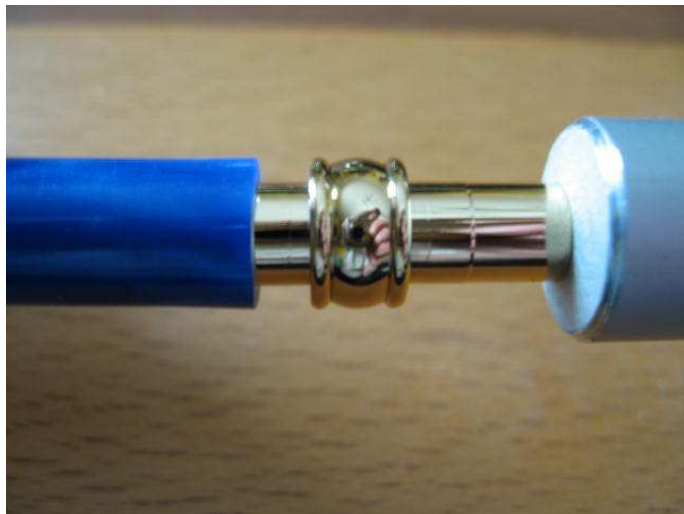


8.)

- Nun müssen nur noch die einzelnen Bauteile miteinander verpresst werden
- Verpressen kann man die Teile mittels einer Schraubzwinge, jedoch empfehle ich eine speziell dafür angebotene Presse.



Pressen Sie als erstes die Aufnahme für die Spitze ein.



Pressen Sie nun das Mittelstück ein
Vorsicht, das kürzere Ende in das Vorderteil des Schreibgerätes einpressen.

Montieren Sie die einzelnen Bestandteile zum Klip.



Nun pressen Sie in das hintere Teil des Schreibgerätes den Klip ein.



Als nächstes die Mechanik einstecken in das hintere Teil des Schreibgerätes einstecken.

Verpressen Sie nun das Vorderteil mit dem Hinterteil.



Die Mine kann von vorne in das Schreibgerät eingeführt werden.

Schrauben Sie nun noch die Endkappe auf den Klickmechanismus auf



Egal welcher Bausatz, im Prinzip sind alle Bausätze recht einfach herzustellen.

Achten Sie beim Kauf eines Bausatzes immer darauf, das Sie auch den dementsprechenden Bohrer, bzw. die benötigten Distanzhülsen mit dazu bestellen.

Copyright: www.Drechselholzversand.de - Robert – Georg Gsinn