

Schreibgerätedrechseln in Wort und Bild

(hier entsteht ein „JR Stateman“ Füller)

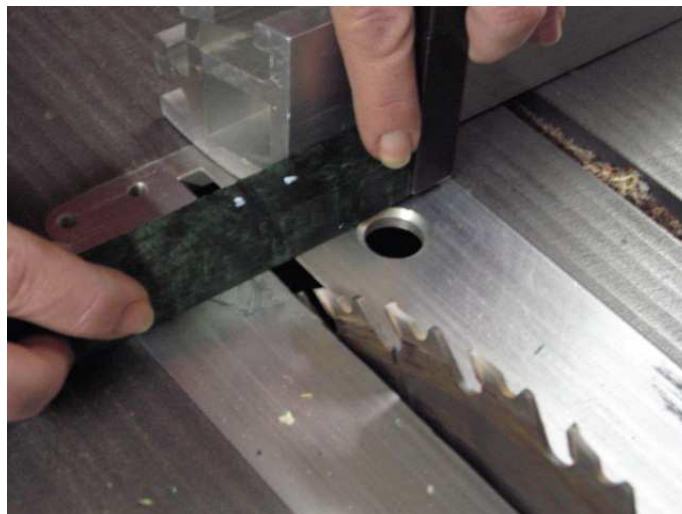
Zum Bausatz werden noch folgende Artikel benötigt.

- Pen Blanks aus Holz, Acryl oder stabilisierten Hölzern von 13-22mm
- Dem Bausatz entsprechenden Bohrer
- Sekundenkleber (mittelviskos)
- Pen Mandrel (Aufnahme zum Drechseln der Bauteile)
- Fräsale (zum Anfräsen der Stirnkanten)



1.)

- Das Pen Blank sollte mittels Säge auf die erforderliche Länge der Hülsen plus ca. 2mm gebracht werden.
- Am Besten Sie markieren die Teile mit einem Stift, damit der Maserverlauf beibehalten werden kann.



2.)

- Nun die Holzteile mit entsprechendem Bohrer bohren, zur Aufnahme der Messinghülsen.
- Das bohren kann an der Ständerbohrmaschine oder auch auf der Drechselbank durchgeführt werden. Nicht mit zu großem Druck und zu großer Drehzahl bohren.

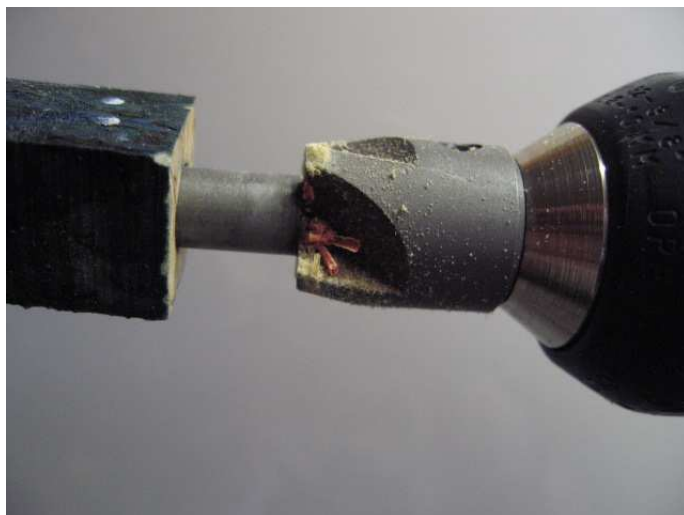


3.)

- Nun den Sekundenkleber in die Bohrung geben (nicht sparsam sein) und anschließend die Messinghülse in drehender Bewegung einschieben.
- Am günstigsten ist es, die Rohlinge erst am nächsten Tag weiter zu bearbeiten.

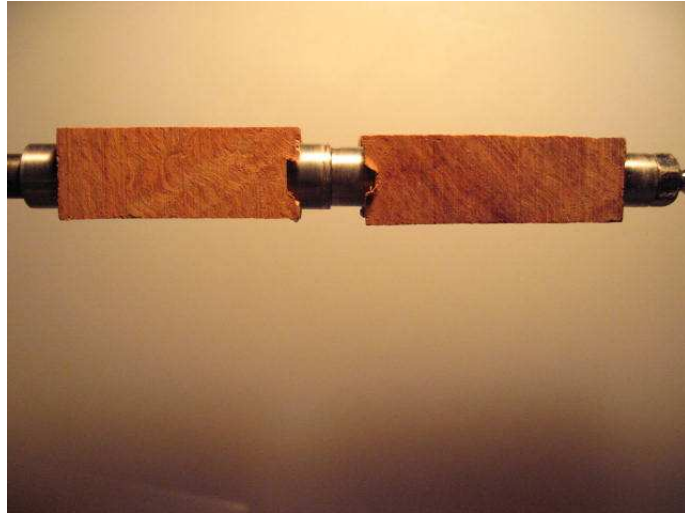
4.)

- Nun müssen die Stirnkanten mittels Fräse winkelig abgefräst werden. Dies ist erforderlich, da beim Bohren der Bohrer immer ein wenig verläuft.
- Das Holz muß bis zur Kante der Messinghülse abgefräst werden.



5.)

- Nun die beiden Pen Blanks auf das Mandrell aufspannen. Achten Sie darauf, dass die Markierungen die beim Zurechtschneiden der Pen Blanks angebracht worden sind, in der Mitte zueinander stehen.
- Links, mittig und rechts neben den beiden Pen Blanks sehen Sie auf dem Foto die Distanzhülsen.
- Der Mandrellstab wird durch den Reitstock (mitlaufende Körnerspitze) abgestützt.



6.)

- Nun kann es ans Drechseln gehen.
- Am besten ist es, mittels Schieblehre den genau benötigten Durchmesser zu ermitteln. Die Distanzhülsen geben zwar den Durchmesser vor, wird aber durch Abnutzung nach einer gewissen Zeit nicht mehr exakt stimmen.

7.)

- Nach dem Drechseln kommt das Schleifen. Je feiner (Körnung) Sie schleifen, desto makelloser wird auch die Oberfläche nach der Behandlung mit einem entsprechendem Oberflächenprodukt.
- Es bietet sich an, nach dem Schleifen, das Holz mit Schleifvlies zu schleifen.
- Nun die Oberflächenbehandlung, dazu eignen sich die verschiedensten Produkte wie z.B. Öle, Wachse oder auch Lacke.



8.)

- Nun müssen nur noch die einzelnen Bauteile miteinander verpresst werden
- Verpressen kann man die Teile mittels einer Schraubzwinde, jedoch empfehle ich eine speziell dafür angebotene Presse.
- Nachdem alle Teile miteinander verpresst sind, schrauben Sie die Feder ein, und die Endkappe auf.



Pressen Sie als erstes die Endkappe mit Clip ein.



Nun pressen Sie den Zierring ein.



Pressen Sie jetzt die Aufnahme für die Feder ein



Als letztes wird die Endkappe eingepresst.



Schrauben Sie nun die Feder ins Gewinde.

**So, und nun ist er fertig, Ihr selbstgefertigter
Füller.**



Egal welcher Bausatz, im Prinzip sind alle Bausätze recht einfach herzustellen.

Achten Sie beim Kauf eines Bausatzes immer darauf, das Sie auch den dementsprechenden Bohrer, bzw. die benötigten Distanzhülsen mit dazu bestellen.

Copyright: www.Drechselholzversand.de - Robert – Georg Gsinn